

## Dni Orłów

The poster features the coat of arms of Gmina Orły on the left, which depicts two white eagles on a blue shield. Next to it is a circular logo for 'GMINNY KLUB SPORTOWY VIKING ORŁY' with a Viking helmet and the years '19' and '80'. The main title 'Dni Orłów' is written in large red letters, with the date '26 czerwca 2022 r.' below it in a grey box. A photograph of the band 'Chłopcy z Placu Broni' is the central focus, with their name and 'ZESPÓŁ' overlaid in a stylized font. To the right, the venue 'Stadion Sportowy w Orłach' is listed in red, and the start time '14:00' with 'Otwarcie imprezy' is in a grey box. A red banner at the bottom contains the text 'Gwiazda wieczoru godz. 21:00' and 'ZAPRASZAMY!' with yellow and orange arrow icons.

# Dni Orłów

26 czerwca 2022 r.

Stadion Sportowy w Orłach

14:00  
Otwarcie imprezy

**CHŁOPCY Z PLACU BRONI**  
ZESPÓŁ

**Gwiazda wieczoru**  
godz. 21:00

**ZAPRASZAMY!**

Zapraszamy do udziału.



# Dni Orłów

26 czerwca 2022 r.

Stadion  
Sportowy  
w Orłach

14:00

Otwarcie imprezy



Gwiazda wieczoru

godz. 21:00

ZAPRASZAMY!

w programie:

- Występ artystyczny uczniów z Zespołu Szkolno-Przedszkolnego z Oddziałami Integracyjnymi i Oddziałami Mistrzostwa Sportowego w Orłach
- Występ Orkiestry Dętej OSP z Waławy
- Występ Szkoły Tańca Golden Dance Przemyśl
- Turniej piłki nożnej dzieci
- Występ Szkoły Tańca M-DANCE CONCEPT z Jarostawia
- Prezentacja zabytkowych motocykli
- Koncert zespołu 32 BAND
- KONCERT Gwiazdy wieczoru CHŁOPCY Z PLACU BRONI
- Impreza do białego rana z dj's THE PROJECT



Atrakcje:

Konkursy i loterie, animacje dla dzieci z Gminną Biblioteką, zjeżdżalnie dla dzieci, kolejka turystyczna, quady, konie, pokaz sprzętu wojskowego, pokaz sprzętu ratowniczo-gaśniczego, bogaty catering!

**Organizator:**

Gmina Orły  
Gminny Klub Sportowy Viking Orły

**Współorganizator:**

Gminna Biblioteka Publiczna w Orłach

**Partnerzy:**

Sołectwo Orły, 1 Batalion Czołgów w Żurawicy, OSP Orły, OSP Drohojów  
Zespół Szkolno-Przedszkolny z Oddziałami Integracyjnymi  
i Oddziałami Mistrzostwa Sportowego w Orłach

