

## VII Międzynarodowy Festiwal Koled i Pastorałek w Kalwarii Paclawskiej



# VII Międzynarodowy Festiwal Koled i Pastorałek

Oprac.: M. Dachnowicz

W niedzielę, 30 stycznia 2022 r. w Bazylice Mniejszej w Kalwarii Paclawskiej odbył się finał VII Międzynarodowego Festiwalu Koled i Pastorałek, rozpoczął się on Mszą Świętą pod przewodnictwem Księdza Arcybiskupa Adama Szala. W tym uroczystym wydarzeniu wziął udział Starosta Przemyski Jan Pączek. Po mszy zgromadzeni wysłuchać mogli koled i pastorałek w wykonaniu małżeńskiego duetu Magdy Anioł i Adama Szewczyka. Po ogłoszeniu wyników dla słuchaczy zgromadzonych w Bazylice i dla widzów kanału YouTube zaśpiewało 9 laureatów Festiwalu.

Prezentujemy wyniki zapisane w protokole pokonkursowym, oraz zachęcamy do obejrzenia relacji na kanale youtube:

### **PROTOKÓŁ**

**z posiedzenia jury przesłuchującego i oceniającego nagrania uczestników**

**VII Międzynarodowego Festiwalu Kolęd i Pastoralek w Kalwarii Pałacowskiej w ramach II etapu - odbywającego się on-line w dniu 25.01.2022 r. w Centrum Kulturalnym w Przemyślu**

Jury w składzie:

Dominika Osypanko - muzykolog (Centrum Kulturalne w Przemyślu)

Henryk Rudawski - muzyk (Podkarpackie Stowarzyszenie GOSPEL w Przemyślu)

Adam Mikosiak - Klasztor oo. Franciszkanów w Kalwarii Pałacowskiej

po wysłuchaniu 83 zakwalifikowanych do II etapu prezentacji muzycznych, postanowiło nagrodzić i wyróżnić następujących uczestników w poszczególnych kategoriach:

**KATEGORIA SOLIŚCI 6-8 LAT:**

**wykonawcy amatorzy**

Jury nie przyznało w tej kategorii poszczególnych miejsc.

**Nagrodę** rzeczową ufundowaną przez Państwa Jolantę i Artura Łukasiewiczów otrzymuje **Antoni Wojtyna** z Dębna (woj. podkarpackie)

**Wyróżnienia** wraz z nagrodami rzeczowymi ufundowanymi przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymują:

- **Jagoda Pala** z Bielska-Białej (woj. śląskie)

- **Karmen Kowalska** z Zamościa (woj. lubelskie)

**wykonawcy uczący się**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

**Wyróżnienie** wraz z nagrodą rzeczową ufundowaną przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymuje **Gabriela Śliwa** - GOK w Borowej (woj. podkarpackie)

**KATEGORIA SOLIŚCI 9-11 LAT:**

**wykonawcy amatorzy**

**I Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 400,00 zł (czteryście złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Pałacowskiej otrzymuje **Laura Skawiniak** z Raby Wyżnej (woj. małopolskie)

**II Miejsce** wraz z nagrodą rzeczową ufundowaną przez Urząd Miasta Przemyśla i Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymuje **Zuzanna Kulon** z Dydni (woj. podkarpackie)

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 200,00 zł (dwieście złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Pałacowskiej otrzymuje **Gabriela Sykała** z Przeworska (woj. podkarpackie)

**Wyróżnienie** wraz z nagrodą rzeczową ufundowaną przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymuje **Nikodem Zoń** z Siekierczyny (woj. małopolskie)

**wykonawcy uczący się**

**I Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 400,00 zł (czterysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Maria Kołodziejczyk** - Pałac Młodzieży w Nowym Sączu (woj. małopolskie)

**II Miejsce** wraz z nagrodą rzeczową ufundowaną przez Urząd Miasta Przemyśla i Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymuje **Antonina Szylar** z Rozbórza Długiego (woj. podkarpackie)

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 200,00 zł (dwieście złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Karina Kowalska** - Studio Wokalne DISOUND w Zamościu (woj. lubelskie)

**Wyróżnienie** wraz z nagrodą rzeczową ufundowaną przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymuje **Emilia Konieczny** z Jasielskiego Domu Kultury (woj. podkarpackie)

**KATEGORIA SOLIŚCI 12-14 LAT:**

**wykonawcy amatorzy**

**I Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 400,00 zł (czterysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Kornelia Czerwiec** z Krakowa (woj. małopolskie)

**II Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 300,00 zł (trzysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Marcelina Obara** z Tarnobrzega (woj. podkarpackie)

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 200,00 zł (dwieście złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Lena Małodzińska** z Dydni (woj. podkarpackie)

**Wyróżnienia** wraz z nagrodami rzeczowymi ufundowanymi przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymują:

- **Paweł Madzia** z Nowego Sącza (woj. małopolskie)
- **Anna Wojnar** ze Studziana (woj. podkarpackie)

**wykonawcy uczący się**

**I Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 400,00 zł (czterysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Antonina Piotrowska** - Klub 21 BSP w Rzeszowie (woj. podkarpackie)

**II Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 300,00 zł (trzysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Kornelia Wodka** z Przemyśla (woj. podkarpackie)

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 200,00 zł (dwieście złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje  
**Eryk Chudzik** - MDK w Rzeszowie (woj. podkarpackie)

#### **KATEGORIA SOLIŚCI 15-18 LAT:**

##### **wykonawcy amatorzy**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

**Wyróżnienia** wraz z nagrodami rzeczowymi ufundowanymi przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymują:

- **Jagoda Rataj** z Katowic (woj. śląskie)
- **Julia Rączka** z Bielska-Białej (woj. śląskie)

##### **wykonawcy uczący się**

**I Miejsce ex aequo** wraz z nagrodami finansowymi w kwocie po 400,00 zł (czterysta złotych 00/100) każda, ufundowanymi przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymują:

- **Gabriela Tomaka** - Klub 21 BSP w Rzeszowie (woj. podkarpackie)
- **Katarzyna Bobowicz** - Jarosławski Ośrodek Kultury i Sztuki (woj. podkarpackie)

Jury nie przyznało w tej kategorii II miejsca.

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 200,00 zł (dwieście złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje  
**Amelia Tabaczek** - GOK w Lubaczowie (woj. podkarpackie)

**Wyróżnienia** wraz z nagrodami rzeczowymi ufundowanymi przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymują:

- **Kamila Szeliga** - Klub 21 BSP w Rzeszowie (woj. podkarpackie)
- **Faustyna Grzesik** - MDK w Rzeszowie (woj. podkarpackie)
- **Kornelia Koziół** - Klub 5 BSP w Przemyślu (woj. podkarpackie)
- **Tomasz Nowak** - Rzeszowski Dom Kultury (woj. podkarpackie)
- **Aleksandra Barycka** z Prałkowiec (woj. podkarpackie)

#### **KATEGORIA SOLIŚCI DOROŚLI:**

##### **wykonawcy amatorzy**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

**Wyróżnienie** wraz z nagrodą rzeczową ufundowaną przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymuje **Klaudia Koziół** z Kobieli (woj. świętokrzyskie)

**wykonawcy uczący się**

**I Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 400,00 zł (czterysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje

**Dominika Malec** - Klub 21 BSP w Rzeszowie (woj. podkarpackie)

**II Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 300,00 zł (trzysta złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Paclawskiej otrzymuje **Aleksandra Stawarz** - Klub 21 BSP w Rzeszowie (woj. podkarpackie)

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 200,00 zł (dwieście złotych 00/100) ufundowaną przez Centrum Kulturalne w Przemyślu otrzymuje **Michał Podgórski**

- Klub 21 BSP w Rzeszowie (woj. podkarpackie)

**Wyróżnienia** wraz z nagrodami rzeczowymi ufundowanymi przez Starostwo Powiatowe w Przemyślu otrzymują:

- **Michał Steciak** z Krasznic (woj. świętokrzyskie)

- **Valentyna Maslovska** z Rzeszowa (woj. podkarpackie)

**KATEGORIA DUETY:**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

**Wyróżnienia** otrzymują:

- Duet **Magdalena Babraj i Amelia Wielgus** z Królówki (woj. małopolskie)

- Duet **ANGELS - Klaudia Kiczor i Zuzanna Pyczek** z Bilczy (woj. świętokrzyskie)

**KATEGORIA TERCETY:**

**wykonawcy amatorzy**

Jury nie przyznało w tej kategorii poszczególnych miejsc.

**Nagrodę** rzeczową ufundowaną przez Państwa Jolantę i Artura Łukasiewiczów otrzymuje trio **Prowadzi nas Jezus** z Ustrzyk Dolnych (woj. podkarpackie)

**wykonawcy uczący się**

Jury nie przyznało w tej kategorii poszczególnych miejsc.

**Wyróżnienia** otrzymują:

- **Tercet KDK** - Kozienski Dom Kultury (woj. mazowieckie)

- Trio **Natalia Wilczek, Sandra Kocyk, Maria von der Donk** - ZSM w Radomiu (woj. mazowieckie)

## **KATEGORIA CHÓRY:**

**I Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 1000,00 zł (tysiąc złotych 00/100) ufundowaną przez Centrum Kulturalne w Przemyślu otrzymuje **Chór Nauczycielski ZNP i SCK „AKORD”** pod dyr. Grzegorza Oliwy z Mielca (woj. podkarpackie)

**II Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 800,00 zł (osiemset złotych 00/100) ufundowaną przez Centrum Kulturalne w Przemyślu otrzymuje **Chór mieszany Cantores Carvatiani** pod dyr. Anny Cisoń-Połeć - Muzeum Dworu Karwacjanów i Gładyszów w Gorlicach (woj. małopolskie)

Jury nie przyznało w tej kategorii III miejsca.

**Wyróżnienie** otrzymuje **Chór Con Passione** pod dyr. Iwony Matysiewicz ze SP nr 47 w Lublinie (woj. lubelskie)

## **KATEGORIA ZESPOŁY FOLKLORYSTYCZNE**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

**Wyróżnienie** dla **Niżańskiej Kapeli Ludowej** - NCK „Sokół” w Nisku (woj. podkarpackie)

## **KATEGORIA ZESPOŁY ŚPIEWACZE**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc

**Wyróżnienie** otrzymuje **LZŚ Dolanie** z Gniewczyny Trynieckiej - GCKiCz w Tryńczy (woj. podkarpackie)

## **KATEGORIA ZESPOŁY WOKALNE**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

**Wyróżnienie** otrzymuje Zespół **RAJGA** - Klub 5 BSP w Przemyślu (woj. podkarpackie)

## **KATEGORIA ZESPOŁY WOKALNO-INSTRUMENTALNE**

**wykonawcy amatorzy**

Jury nie przyznało w tej kategorii I i II miejsca.

**III Miejsce** wraz z nagrodą finansową w wysokości 600,00 zł (sześćset złotych 00/100) ufundowaną przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Pałacowskiej otrzymuje **Zespół Parafialny „FAUSTYNA”** z Równego (Ukraina)

**Wyróżnienia** otrzymują:

- **Rodzinny Zespół Buško Band** z Radymna (woj. podkarpackie)
- **Zespół Rodzinny „NA KAŻDĄ NUTĘ”** z Modliborzyc (woj. lubelskie)

**wykonawcy uczący się**

Jury nie przyznało w tej kategorii I i II miejsca.

**III Miejsce ex aequo** wraz z nagrodami finansowymi w wysokości po 600,00 zł (sześćset złotych) każda, ufundowanymi przez Klasztor Ojców Franciszkanów w Kalwarii Pałacowskiej otrzymują:

- **Zespół HARNASIE** - Klub 5 BSP w Przemyślu (woj. podkarpackie)
- **Zespół wokalny-instrumentalny XYZ** z Przemyśla (woj. podkarpackie)

#### **KATEGORIA ORKIESTRY**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

- **Wyróżnienie** otrzymuje **Orkiestra PSM II st. ZPSM w Jarosławiu** (woj. podkarpackie)

#### **KATEGORIA SOLIŚCI INSTRUMENTALIŚCI:**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc.

Wyróżnienie otrzymuje **Aleksandra Rydzik** (cymbały) - Ośrodek Kultury w Grodzisku Dolnym (woj. podkarpackie)

#### **KATEGORIA SCHOLE**

Jury nie przyznało w tej kategorii miejsc i wyróżnień

**Jury w tegorocznej edycji Festiwalu postanowiło nie przyznawać Nagrody Grand Prix.**